



### **Μαρκομιχελάκης Νικόλαος**

Πανεπιστημιακές σπουδές: Ιατρική Σχολή Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών. Ειδίκευση στην Οφθαλμολογία: Β' Οφθαλμολογική Κλινική του Γενικού Κρατικού Νοσοκομείου Αθηνών

Μετεκπαίδευση: Clinical and Research Fellow in Uveitis and Immunology στο Massachusetts Eye and Ear Infirmary της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Harvard στην Βοστώνη των Η.Π.Α

Διατριβή επί διδακτορία: “Έκφραση κυτταροκινών στους οφθαλμικούς ιστούς μυών με ερπητική αμφιβληστροειδίτιδα” με βαθμό ΑΡΙΣΤΑ.

Επαγγελματική σταδιοδρομία

Επιμελητής Β' στην Οφθαλμολογική Κλινική του Π.Γ.Ν. Αθηνών “Γ.Γεννηματάς” από τον Απρίλιο 1986 μέχρι τον Οκτώβριο 1998 (Διευθυντής: Σταματίνης Χ.). Επιμελητής Α' στην Οφθαλμολογική Κλινική του Π.Γ.Ν. Αθηνών “Γ.Γεννηματάς” από τον Οκτώβριο 1998 μέχρι 2006 (Διευθυντής: Σταματίνης Χ. και Κουρής Τ.). Αναπληρωτής Διευθυντής στην Οφθαλμολογική Κλινική του Π.Γ.Ν. Αθηνών “Γ.Γεννηματάς” από το 2006 μέχρι το 2009 (Διευθυντής Τ.Κουρής). Διευθυντής στην Οφθαλμολογική Κλινική του Π.Γ.Ν. Αθηνών “Γ.Γεννηματάς” από το 2009 μέχρι το 2011 (Συντονιστής Διευθυντής Τ.Κουρής). Υπεύθυνος του Τμήματος φλεγμονών και ανοσολογίας Οφθαλμών του Π.Γ.Ν. Αθηνών “Γ.Γεννηματάς” από το 1995 μέχρι το 2011. Τίτλος: Fellow of the European Board of Ophthalmology το 2002 τιμητικά