



## **ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΒΙΟΓΡΑΦΙΚΟ ΣΗΜΕΙΩΜΑ**

**ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ: ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ Α ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΗΣ**

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: 24 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 1968**

**ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: ΑΘΗΝΑ**

**ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΟΣ**

**ΣΗΜΕΡΙΝΗ ΘΕΣΗ: ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΣ Α, Β ΚΛΙΝΙΚΗ ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟΥ  
ΑΘΗΝΩΝ**

## **ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ**

### **1. Εκπαίδευση, μετεκπαίδευση, τίτλοι σπουδών**

**Προπτυχιακή εκπαίδευση:**

**1988-1994**

Ιατρική Σχολή, Εθνικό Καποδιστριακό Πανεπιστήμιο Αθηνών, Βαθμός:  
Λίαν Καλώς

-Άδεια Ασκήσεως Ιατρικού Επαγγέλματος: (. 1994, Νομαρχία  
Ανατολικής Αττικής)

## **Μεταπτυχιακή εκπαίδευση:**

**-Εξειδίκευση** (1999-2003, Ειδικευόμενος Οφθαλμολογίας, Α' Πανεπιστημιακή Οφθαλμολογική Κλινική, Γενικό Κρατικό Νοσοκομείο Αθηνών)

**-Τίτλος Ειδίκευσης** (2003, Οφθαλμίατρος)

**-Άδεια Ασκήσεως Ιατρικής Ειδικότητας:** (2003, Νομαρχία Ανατολικής Αττικής)

**ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΗΣ ΟΦΘΑΛΜΟΛΟΓΙΑΣ (European Board of Ophthalmology) ( ΜΑΙΟΣ 2004)**

ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΕΠΙΤΥΧΕΙΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΣΤΟ ΠΑΡΙΣΙ ΜΟΥ ΔΟΘΗΚΕ Ο ΤΙΤΛΟΣ ΤΟΥ FELLOW OF THE EUROPEAN BOARD OF OPHTHALMOLOGY

**-Διδακτορική Διατριβή** (2003-2008, Διαταραχές διόφθαλμης όρασης μετά από εγχείρηση καταρράκτη, Α' Πανεπιστημιακή Οφθαλμολογική Κλινική, Βαθμός: **Άριστα**)

## **-Μετεκπαίδευση στο εξωτερικό:**

**A. ΜΑΡΤΙΟΣ 2004- ΙΟΥΝΙΟΣ 2005 (15 ΜΗΝΕΣ)**

**ΕΜΜΙΣΘΗ ΜΕΤΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΣΤΗΝ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑ ΤΟΥ ΑΜΦΙΒΛΗΣΤΡΟΕΙΔΟΥΣ-ΥΑΛΟΕΙΔΟΥΣ (MEDICAL RETINA FELLOW) ΣΤΟ GLOUCESTERSHIRE EYE UNIT ΣΤΗΝ ΑΓΓΛΙΑ**

**B. ΙΟΥΛΙΟΣ 2005 - ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2006 (16 ΜΗΝΕΣ)**

**ΕΜΜΙΣΘΗ ΜΕΤΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΣΤΗΝ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑ ΤΟΥ ΑΜΦΙΒΛΗΣΤΡΟΕΙΔΟΥΣ-ΥΑΛΟΕΙΔΟΥΣ (MEDICAL RETINA FELLOW) ΣΤΟ MOORFIELDS EYE HOSPITAL ΣΤΗΝ ΑΓΓΛΙΑ**

## **2. Διδακτικό έργο**

Συμμετοχή σε πολλαπλά εκπαιδευτικά σεμινάρια και ως εκπαιδευτής και ως εκπαιδευόμενος

Ενεργός Συμμετοχή σε πολλά συνέδρια στην Ελλάδα και στο εξωτερικό

3. **Κλινικό/Εργαστηριακό έργο**

Μετεκπαίδευση συνολικά **31 μηνών** στα εξειδικευμένα κέντρα στην Αγγλία (**Moorfields Eye Hospital, Gloucestershire Eye Unit**) στον τομέα της παθολογίας αμφιβληστροειδούς και ενδοφθάλμιων φλεγμονών

**Επιμελητής Β** (επικουρικός) στην Β Κλινική του **Οφθαλμιατρείου Αθηνών** για 1 έτος

**Επιμελητής Β** (επικουρικός) στην Α Κλινική του **Οφθαλμιατρείου Αθηνών** για 1 έτος

**Επιμελητής Β** στην Α Κλινική του **Οφθαλμιατρείου Αθηνών** (Νοέμβριος 2010- ΜΑΡΤΙΟΣ 2014

**Επιμελητής Α** στην Α Κλινική του **Οφθαλμιατρείου Αθηνών** ( Μάρτιος 2014 2014-Μαρτιος 2017)

**Επιμελητής Α** στην Β Κλινική του **Οφθαλμιατρείου Αθηνών** (Απρίλιος 2017-τώρα)

4. **Οργανωτικό, διοικητικό και ευρύτερο επιστημονικό έργο**

ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΕ ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΣΤΗΝ ΕΛΛΑΔΑ ΚΑΙ ΣΤΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ

ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΕ ΣΥΝΕΔΡΙΑ, ΗΜΕΡΙΔΕΣ, ΜΑΘΗΜΑΤΑ

5. **Ερευνητικό, συγγραφικό και συντακτικό έργο**

Συμμετοχή σε ερευνητικό πρωτόκολλο φλεγμονών ως κύριος ερευνητής στο  
**Moorfields Eye Hospital**

Συμμετοχή σε ερευνητικό πρωτόκολλο θολωμένων ενδοφακών στο  
**Gloucestershire Eye Unit**

Συμμετοχή σε **4 πολυκλινικές μελέτες** ως κύριος ερευνητής στο  
**Οφθαλμιατρείο Αθηνών**

**60 δημοσιεύσεις σε ξενόγλωσσα περιοδικά (23 ως 1<sup>ος</sup> συγγραφέας)**

**628 βιβλιογραφικές αναφορές**

**3 δημοσιεύσεις σε Ελληνικά περιοδικά**

**9 ανακοινώσεις σε διεθνή συνέδρια**

**48 ανακοινώσεις σε Ελληνικά συνέδρια**

**22 Συμμετοχές σε στρογγυλή τράπεζα**

**Επιμέλεια μετάφρασης του « Wills Eye manual»**

**Σύμβουλος συντακτικής επιτροπής επιστημονικών περιοδικών  
(Reviewer) στα 8 περιοδικά**

